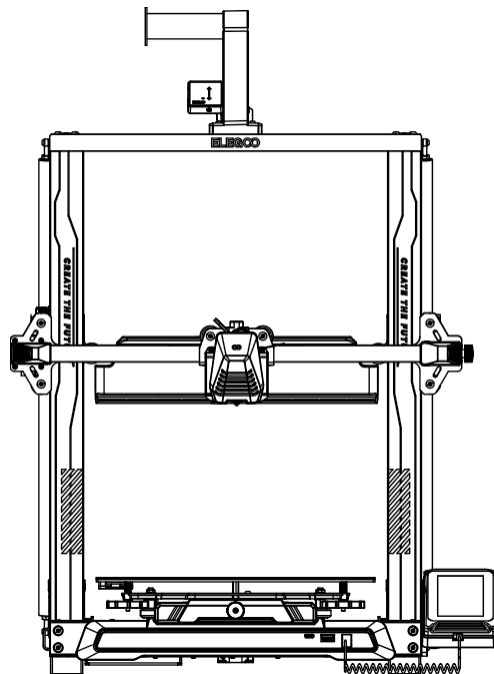


NEPTUNE 4 PLUS felhasználói kézikönyv 3D nyomtató



A képek csak illusztrációs célokat szolgálnak. Valódi termékek eltérhetnek a képeken láthatóaktól.

Köszönjük, hogy egy ELEGOO terméket választott!

A termék átvételekor kérjük, ellenőrizze, hogy a készülék jó állapotban van-e, és hogy minden tartozék benne van-e. Ha bármilyen probléma merül fel a telepítés, üzemeltetés vagy karbantartás során, kérjük, vegye fel a kapcsolatot az ELEGOO értékesítés utáni szervizcsapatával az alábbi hivatalos csatornákon keresztül, hogy szakszerű támogatást kapjon:

1. Látogasson el az erre a célra létrehozott támogatási oldalunkra: <https://www.elegoo.com/pages/contact-support>. (Javasoljuk, hogy másolja ki a linket és nyissa meg a böngészőben).
2. Személyre szabott támogatásért szkennelje be az alábbi QR-kódot.



(Megjegyzés: Az optimális teljesítmény biztosítása érdekében minden ELEGOO termék szigorú nyomtatási tesztnek vetik alá szállítás előtt. A kiszállításkor kisebb felületi karcok láthatók; ez normális, és nem befolyásolja a funkcionalitást).

MEGJEGYZÉSEK

1. Ne helyezze a nyomtatót olyan helyre, ahol rezgésnek vagy egyéb instabilitást okozó tényezőknek van kitéve, mivel a készülék rezgése befolyásolhatja a nyomtatás minőségét.
2. Ne érintse meg a fűvókát és a fűtött asztalt a nyomtató működése közben, hogy elkerülje a hőégést és a személyi sérülések elkerülése érdekében.
3. Nyomtatás után használja a fűvóka maradék hőmérsékletét, és szerszámokkal tisztítsa meg a fűvókán lévő szálakat. Az égési sérülések elkerülése érdekében tisztítás közben ne érintse meg közvetlenül a fűvókát a kezével.
4. Karbantartja a terméket gyakran, és rendszeresen tisztítsa meg a nyomtató házát száraz ruhával, hogy eltávolítsa a port és a ragacsos nyomtatási anyagokat, amikor a készülék ki van kapcsolva.
5. A 3D nyomtatók gyorsan mozgó alkatrészeket tartalmaznak, ezért vigyázni kell, hogy ne kerüljön bele a kezünk.
6. A gyerekeket felnőtteknek kell felügyelnie a készülék használatakor a sérülések elkerülése érdekében.
7. Vészhelyzet esetén azonnal áramtalanítsa a készüléket.
8. Győződjön meg arról, hogy a PEI lap megfelelően helyezkedik el a platformon, mielőtt kiegyenlíti, visszatér a kiindulási pontra vagy nyomtat. Ennek elmulasztása a fűvóka és a mágneses lap ütközéséhez vezethet, ami mind a fűvóka, mind a mágneses lap sérülését okozhatja.
9. Amikor a készülék üzemben van, földelni kell. A nem földelt vagy földelt készülékek nem megfelelően vannak földelve, elkerülhetetlenül növelik az áramütés veszélyét.
10. Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, kapcsolja ki, és húzza ki a tápkábelt.

Hibaelhárítási útmutató

Az X/Y/Z tengely léptetőmotorja nem mozog vagy hangot ad ki "nullázáskor".

- ① A léptetőmotor kábele laza lehet. Kérjük, ellenőrizze újra a kábelcsatlakozásokat.
- ② Előfordulhat, hogy az adott végálláskapcsoló nem működik megfelelően. Ellenőrizze, hogy nincs-e zavaró tényező a megfelelő mozgásban, és győződjön meg arról, hogy a végálláskapcsoló vezetékékeze nem laza.
- ③ A laza vezérműszíj egyenetlen mozgást vagy szokatlan zajokat okozhat az X/Y tengelyen. A probléma megoldható az időzítőszíj feszességének egy gombbal történő beállításával.

A fűvókafej-szerelvény szabálytalanságokat mutat az extrudálásban

- ① Ellenőrizze, hogy az extruder léptetőmotor kábele nem laza vagy nincs lecsatlakoztatva.
- ② Ellenőrizze, hogy az extruder fogaskerék állítócsavarja erősen meg van-e húzva a motortengelyhez.
- ③ A fűvókaegység hőelvezetése lehet, hogy nem elegendő. Ellenőrizze a hőmérsékletet és a hűtőventilátor működését.
- ④ Eltömődött fűvókák esetén először melegítse fel a fűvókát 230°C-ra, és kézzel nyomja meg az izzószálat az eltömődés eltávolításához, vagy a fűvóka melegítése közben egy vékony tűvel távolítsa el a fűvóka hegyét.

A modell nem tapad a munkafelülethez (PEI lap), vagy vetemedést mutat.

- ① Annak kulcsa, hogy a modell meg tud-e tapadni (ragadni) a munkalapon, nagyrészt az első réteg nyomtatásával függ össze. Az első réteg nyomtatásakor, ha a fűvóka és a munkalap közötti távolság meghaladja a 0,2 mm-t, az jelentősen csökkenti a nyomtatás tapadását.
- ② Az első réteg tapadásának javítása érdekében próbálja meg az Elegoo Slicerben a modell első réteg opcióját [Brim] értékre állítani. Ezzel szintén csökkenteni kell azoknak az eseteknek a számát, amikor a nyomtatott modell szélei meggörbülnek vagy elhúzódnak a munkafelülettől.

A modellen a nyomtatott rétegek helytelen igazodásának jelei mutatkoznak.

- ① A nyomtató forró végegységének sebessége vagy a nyomtatási sebesség túl magasra van állítva. Próbálja meg csökkenteni a nyomtatási sebességet.
- ② Az X/Y tengely szíjai túl lazák lehetnek, vagy a szinkronizáló csiga nincs biztonságosan rögzítve. Ellenőrizze ezeket az alkatrészeket.
- ③ A meghajtót tápláló áram túl alacsony lehet.

Súlyos problémák a nyomtatott modellben a "zsinórozással" vagy "csilingeléssel" kapcsolatban.

- A nem megfelelő fordítási távolság okoz problémákat, vágás előtt növelje meg a fordítási távolságot a Cura programban.
- Sok esetben, ha a visszahúzási sebesség túl alacsony, a vágás előtt szükség lehet egy magasabb visszahúzási sebesség beállítására a Curában.
- A modell vágásakor jelölje be a 'Z Hop When Retracted' (Z ugrálás visszahúzáskor) négyzetet, és állítsa be a 'Z Hop Height' (Z ugrási magasság) értéket körülbelül 0,25 mm-re.
- A nyomtatási hőmérséklet túl magas lehet, ami a cekainszálak ragadását és húzódását okozhatja. A túl magas nyomtatási hőmérséklet miatt a szálak túl folyékonyra és ragadósakká válhatnak, ami rossz 3D nyomtatási minőséget eredményezhet. Ha ez a helyzet, a nyomtatási hőmérséklet kismértékű csökkentése segíthet.

A gép paraméterei

Nyomtató specifikációi

Nyomtató típusa: (FDM)

Maximális munkatérfogat: 320 x 320 x 385 (mm³)

Nyomatási pontosság: $\pm 0,1$ mm

Fúvóka átmérő: 0,4 mm

Nyomatási sebesség: 30-500 mm/s:

Maximális gyorsulás: 250mm/s: 12 000 mm/s²

Működési hőmérsékletre vonatkozó előírások

Környezeti hőmérséklet: 5°C~40°C

Maximális fúvóka-hőmérséklet: 300°C

Maximális fűtött asztali hőmérséklet: 100°C

Szoftver-specifikációk

Rétegvágó szoftver: Elegoo Slicer

Bemeneti fájlformátum: Elegoo Slicer: STL, OBJ

Kimeneti fájlformátum: Interfész: USB, LAN

(hálózat), Wi-Fi

Teljesítményspecifikációk

Bemeneti teljesítmény: 100-120 V/220-240 V; 50/60 Hz

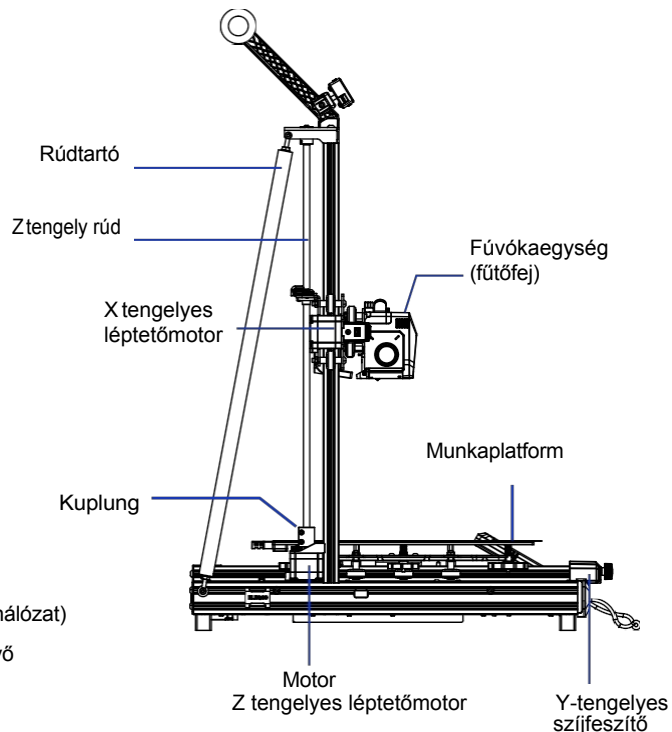
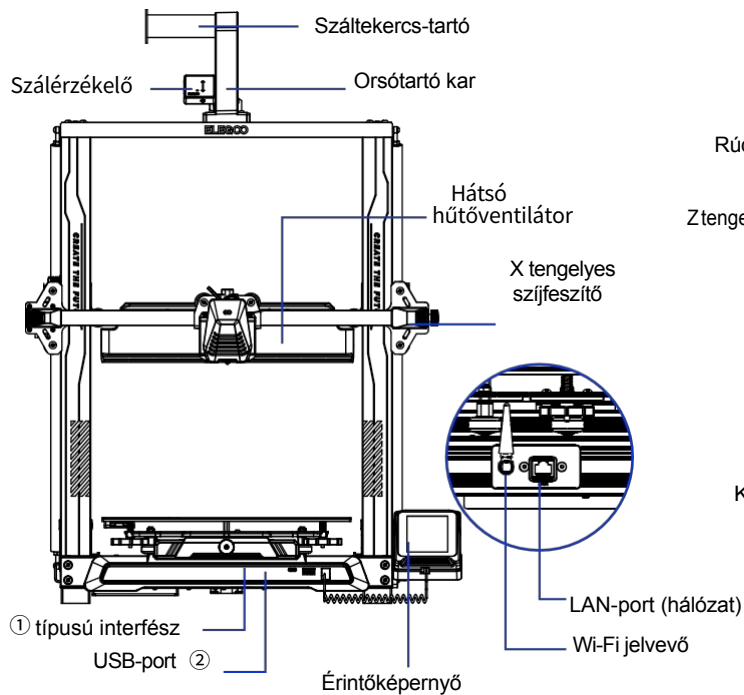
Kimeneti teljesítmény: 24 V

Fizikai specifikációk

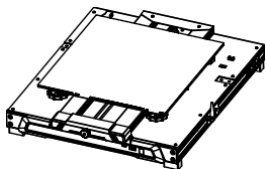
Egységméret: 578 x 533 x 640 mm

Nettó súly: 14,4 kg

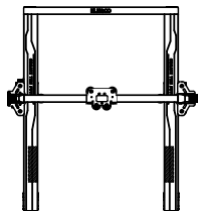
A gép alkatrészeinek ábrái



Csomagolás tartalma



01 Alapegység



02 Portálkeret



03 Képernyőtartó blokk



04 Képernyő



05 Spirálkábel



06 Orsótartó



07 Orsótartó kar



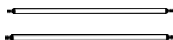
08 Szálérzékel



09 Hátsó hűtőventilátor



10 Antenna WIFI



11 Támogatás

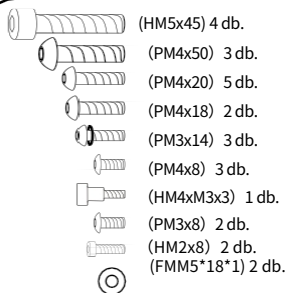


12 Fej nyomtatás



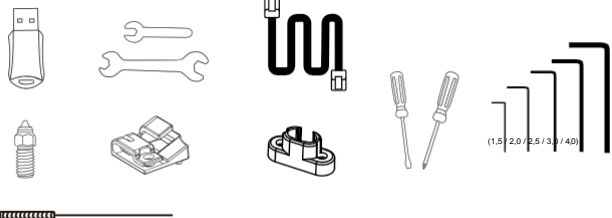
13 Tápkábel

Kötőelemek



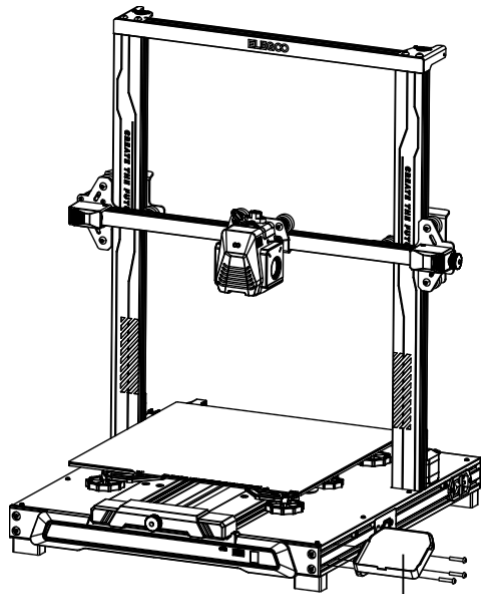
Szkennelés az oktatóanyagok eléréséhez


Eszközök



A fenti tartozékok a tényleges terméktől függenek, a fényképek csak illusztrációként szolgálnak.

Konfiguráció és telepítés

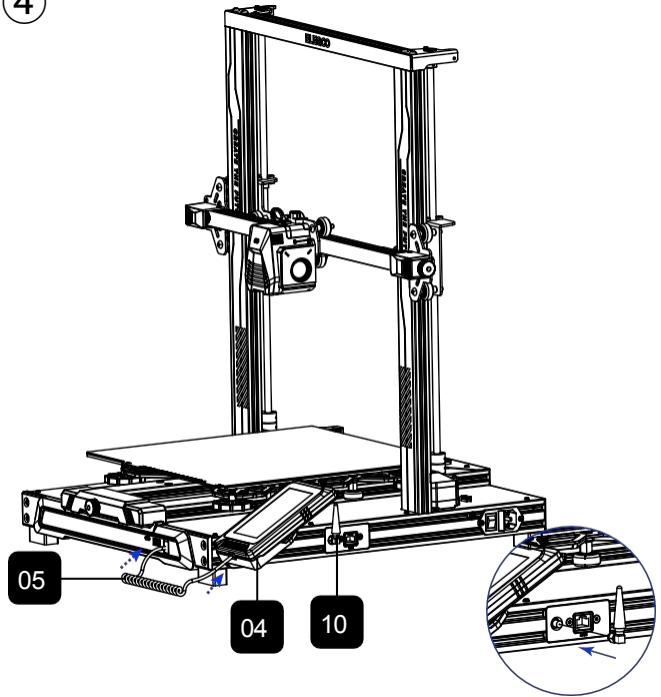


 (PM4x20) 3 db.

03

3

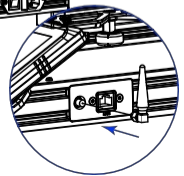
4



05

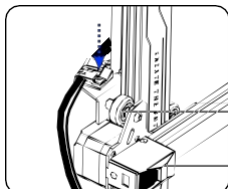
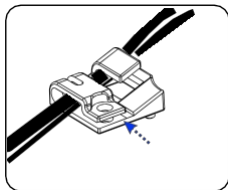
04

10

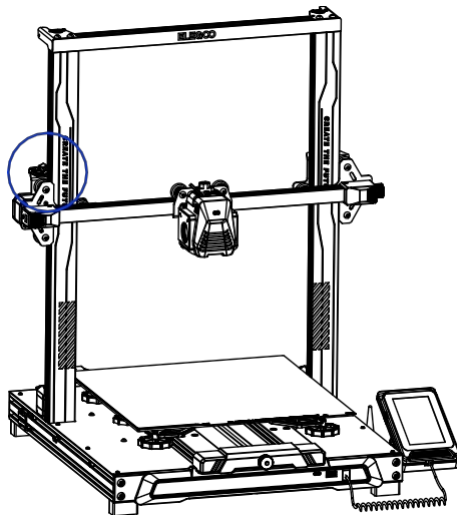


Konfiguráció és telepítés

A kábelbilincs beszerelése:



(PM4x8) 1 db.



5

*A telepítés során tartson biztonságos távolságot a kábel és a húzócsavar között az interferencia elkerülése érdekében, és a kábel elhasználódását.

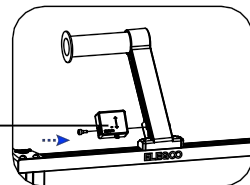
A

(PM4x18) 2 db.

06

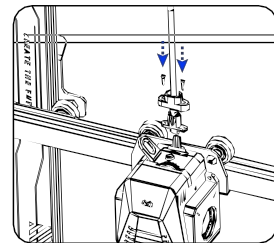
07

Az izzószál-érzékelő érzékelő beszerelése:



08

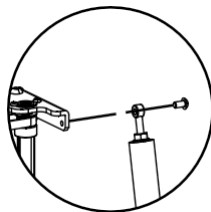
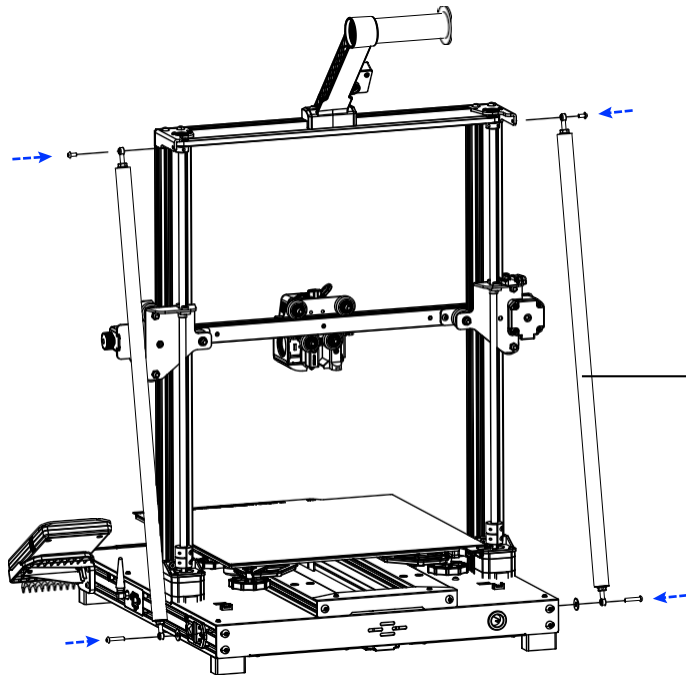
(HM4xM3x3) 1 pc.




(HM2x8) 2 db.

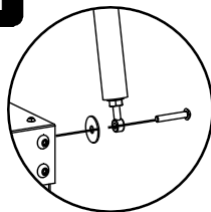
Konfiguráció és telepítés



7



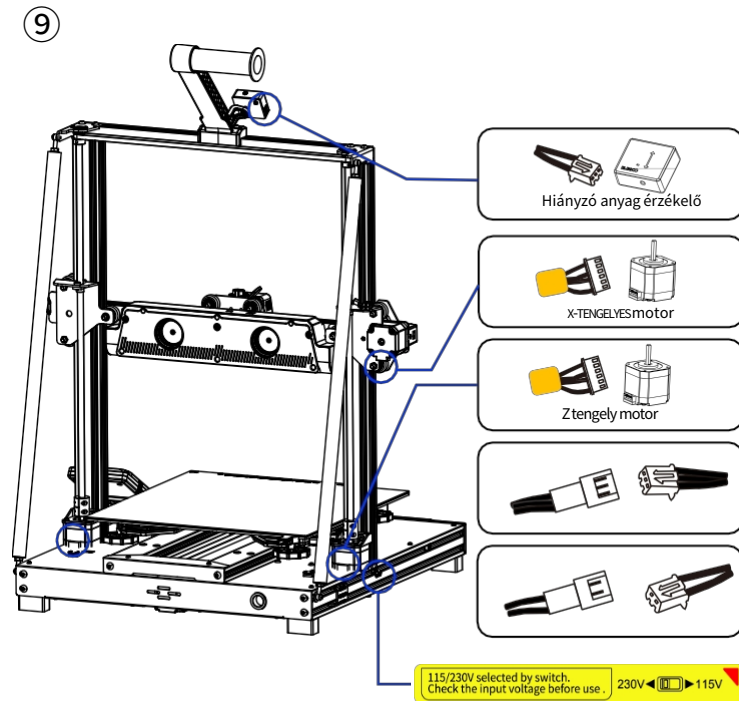
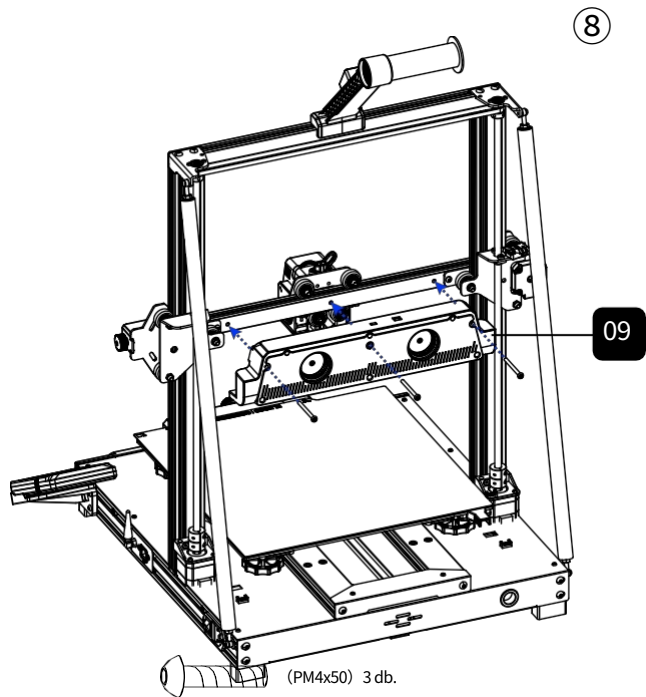
 (PM4x8) 2 db.

11



 (PM4x20) 2 db. (FMM5*18*1) 2 db.


Konfiguráció és telepítés

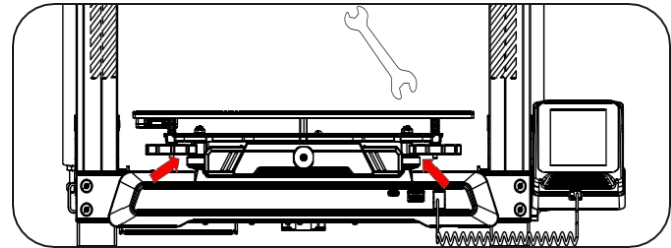
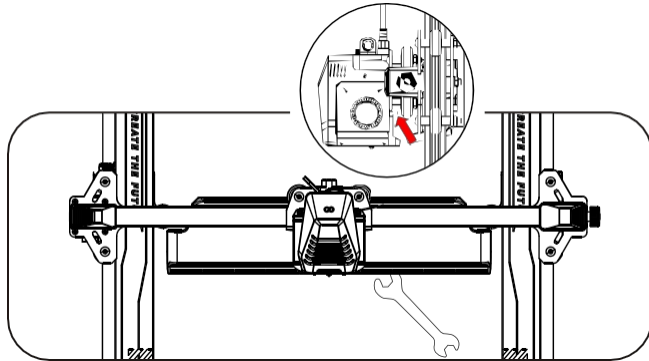


További bevezetés

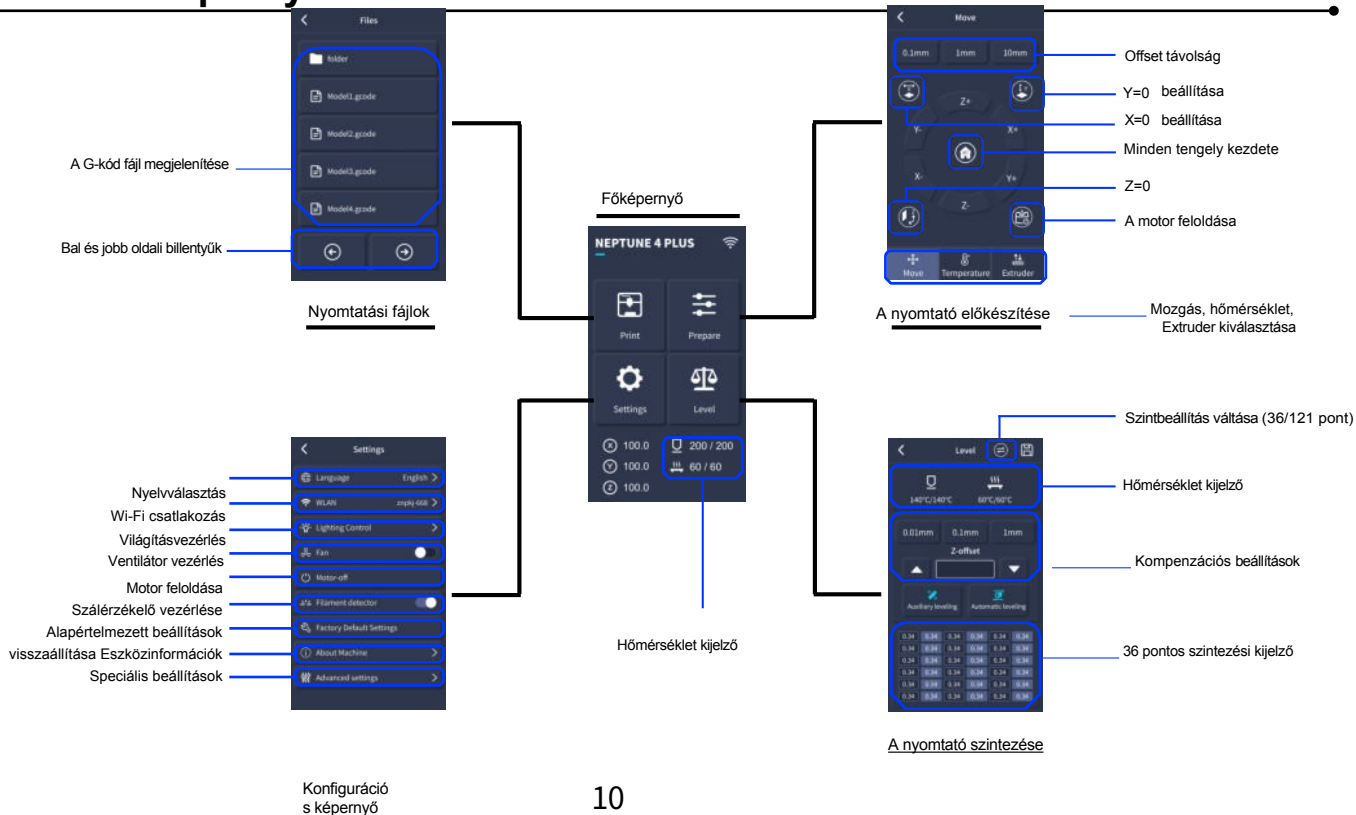
Különleges eset:

Az Y-tengely csúszótányér gyárilag állítható, de a gép csigái a szállítás miatt meglazulhatnak. Ha a nyomtatási platform inog vagy laza, akkor egy villáskulccsal lassan csavarja ki a platform alatti hatszögletű szigetelő oszlopot, amíg az Y-tengely csúszótányér rezgésmentesen mozog!

Hasonlóképpen beállíthatja a nyomtatófej alatti hatszögletű szigetelő oszlopot, ha az imbolyog vagy meglazul. A portál mindkét oldalán lévő csigákhoz is vannak megfelelő szigetelőoszlopok, amelyek szintén beállíthatók.



Bevezetés a képernyő működésébe

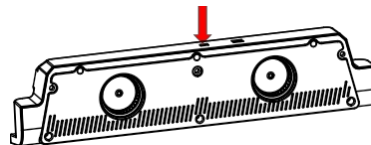
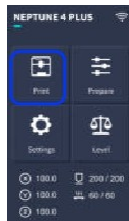


Bevezetés a képernyő működésébe

A hátsó hűtőventilátor működése:

A kezdőképernyőn válassza a Nyomatás lehetőséget. Ezután válassza ki a ventilátor ikont a hűtőventilátor működésének beállításaihoz a nyomtatási folyamat során.

MEGJEGYZÉS: A hátsó hűtőventilátor három üzemmóddal rendelkezik: csendes (60%), normál (80%) és sport (100%). Válassza ki a nyomtatási igényeinek megfelelő üzemmódot, ahogy az alábbi képeken látható.

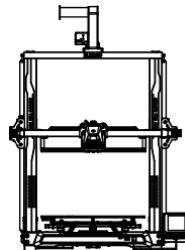


Kapcsolja ki a hűtésfokozót, ha csendes üzemmódban nyomtat

Bevezetés a nyomtatási üzemmódba:

Nyomatáskor a felhasználók a sebesség ikonra kattintva állíthatják be a nyomtatási módot.

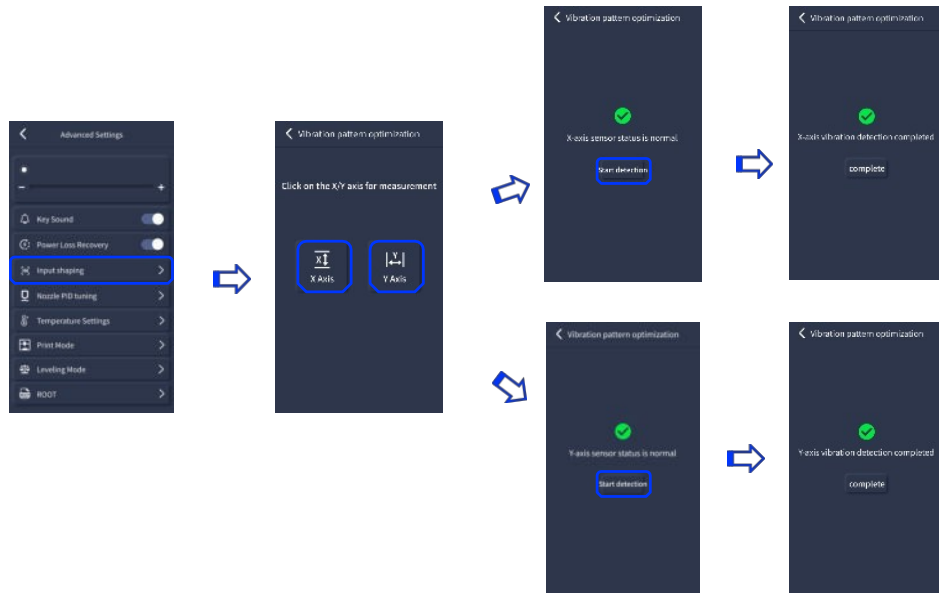
A három üzemmód három különböző sebességértéknek, gyorsulási értéknek, meghajtó némitási küszöbértéknek és százalékos beállításoknak felel meg a ventilátor sebességének a nyomtatás közbeni változásához.



Bevezetés a kijelző képernyő működésébe

Bevezetés a rezgésminta optimalizálásába:

A rezgésmintázat-ellenőrzést ajánlott az első használat után, illetve a készülék áthelyezése vagy a csomagok cseréje után elvégezni. A felhasználók a speciális beállításoknál kiválaszthatják a rezgésminta-optimalizálás opciót. A rezgési mód optimalizálása az X-tengelyen, illetve az Y-tengelyen történik. Kérjük, a tesztelés során ne rázza a készüléket, és várjon türelmesen a teszt befejezésére.



Automatikus szintezési eljárás

A készülék első indításakor kalibrálja a kiegyenlítő üzemmódban a platform és a fúvóka közötti távolságot, amely körülbelül egy A4-es papírlap vastagságának felel meg.


A nyomtató bekapcsolásakor válassza ki a [Level] lehetőséget.

- Minden nyomtatótengely automatikusan visszatér a kiindulási helyzetbe. Amikor elérte a kiegyenlítő oldalt, helyezzen egy A4-es papírlapot a fúvóka és a platform közé, és a képernyőn lévő vezérlőkkel állítsa be a magasságkompenzációs értékeket a fúvóka és a platform közötti távolság növelésére vagy csökkentésére (P2), majd mozgassa a papírlapot néhányszor előre-hátra, amíg enyhe sűrűdést nem érez. Ezen a ponton a középpont kalibrálás befejeződik.

Ezután válassza ki a kiegészítő szintezési opciót [] a platform 6 sarkának kalibrálásához, ugyanezzel a

papírlapot a fűtött ágy alatti anyák kézi beállításával és a papír újbóli mozgatásával, amíg a sűrűdés érzékelése és a papír képes lesz kihúzni, de nem lesz képes a fúvóka alá mozogni. Ezzel befejeződik a kiegészítő szintezés kalibrálása.

- Ha a kézi szintezés befejeződött, válassza ki az automatikus szintezés opciót a menüből, és a nyomtató megkezdí az automatikus

kalibrálás megkezdése. []


- Az automatikus kalibrálás során a nyomtató bemelegedési állapotba kerül, mivel a fúvóka 140°C-ra, a fűtött asztal pedig 60°C-ra melegszik (a fűtött asztal hőmérsékletét a használni kívánt filc ajánlott hőmérsékletéhez igazítsa, hogy biztosítsa a pontos kiegyenlítési értékek biztosítása érdekében).

- A beállított hőmérséklet elérését követően egy 36 pontos automatikus asztali kalibrálás kezdődik.

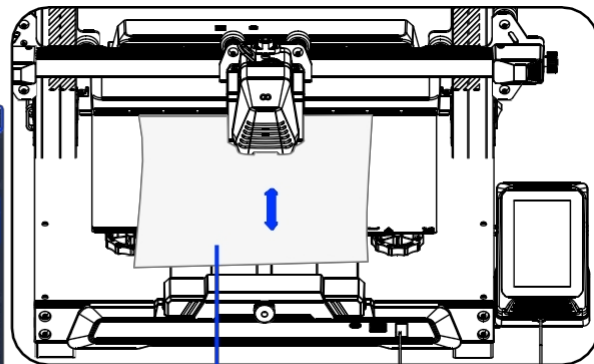
- Ha végzett, végezze el a Z-tengely kompenzáció beállítását: Helyezzen egy A4-es papírlapot a nyomtatófej és a

- platform közé. Állítsa be a kompenzációs értéket az A4-es papírlap kattintásával és óvatos mozgatásával.

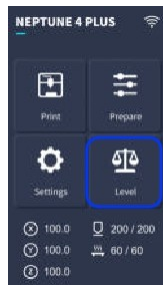
- Amikor az A4-es papírlap kihúzható, de nem helyezhető be, az igazítás befejeződött. Kattintson a gombra.

a mentés ikonra a mentéshez. []

Vegye figyelembe, hogy a szintezési érzékelő csak a platform fémlemezeit érzékeli, például egy üvegből készült szintezési platform cseréje nem eredményez érzékelést, ami miatt a fúvóka nekinyomódik a platformnak.



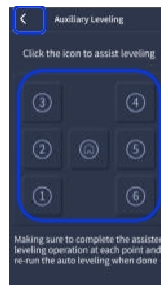
A4-es papír



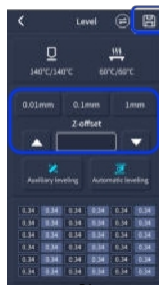
P1



P2



P3



P4

Modellvizsgálat (működés)

Nyomatatófej adagolásának ellenőrzése

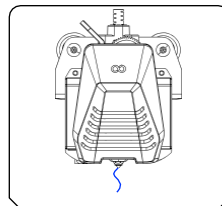
1. Először helyezze be a szálakat a szálérzékelő érzékelőn keresztül a nyomtatófej-egység aljába.
2. Válassza a [Prepare] > [Extruder] > [Load] (A fűvóka hőmérséklete automatikusan 200°C-ra melegszik).
3. Amikor a fűvóka hőmérséklete eléri a 200°C-ot, válassza az adagolási opciót a szálanyag fűvókából történő extrudálásához.
4. Nyomatás előtt tisztítsa meg a fűvókát és a fűtött ágyat az olvadt filamenttől.

MEGJEGYZÉS: A különböző keménységű szálaknak eltérő rugóerőre van szükségük. Az extruder rugóereje egy imbuszkulcs segítségével állítható be (2,0 mm-en belül). Az óramutató járásával ellentétes irányba történő elforgatás növeli a rugóerőt, míg az óramutató járásával ellentétes irányba történő elforgatás csökkenti a rugóerőt.

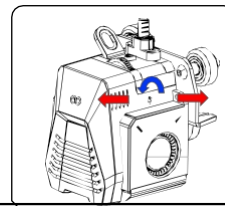
Nyomatási funkcionális teszt:

1. Helyezze be az USB-memóriakártyát a nyomtató USB-portjába.
2. Válassza a [Nyomatás] lehetőséget a főmenüben, és válassza ki a kívánt fájlt.
3. Amikor a fűvóka és a fűtött ágy elérte a kívánt hőmérsékletet, az X, Y és Z tengelyek visszaáll a nulla (kezdő) pozícióba, és megkezdődik a nyomatás.

MEGJEGYZÉS: A tesztmodell nyomatásakor figyelje meg az első réteg nyomatását, és hasonlítsa össze a jobb oldali rajzzal. Az A és C esetben a kompenzációs beállítások nem megfelelően vannak beállítva. A kompenzáció a nyomatás során állítható be, hogy beállítsa a fűvóka és a fűtött munkafelület közötti távolságot. A B esetben a fűvóka és a platform ideális távolságban van a nyomatáshoz, és a nyomatást további műveletek nélkül folytathatja.



Normál extrudálási állapot



Fordítsa a gombot balra:

Az extrudálási erő növekszik, ami azt jelenti, hogy a szál nagyobb erővel tolódik ki a fűvókából.

A gomb jobbra fordítása:

Az extrudálási erő csökken, ami a szálak a fűvókából való kilökődésének erősségét csökkenti.



A fűvóka túl közel van a platformhoz, ami elégtelen extrudálást eredményez.



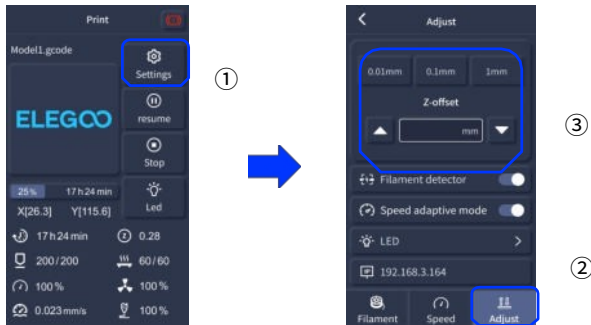
Extrudálási térfogat és távolság
A fűvóka és a fűtött platform közötti távolság megfelelő, és a tapadás egyenletes.



A fűvóka túl messze van a platformtól, ami elégtelen tapadást eredményez. A modell nyomatás közben leeshet a fűtött platformról.



A fűvóka magasságának beállítása nyomtatás közben



MEGJEGYZÉS: Amikor nyomtat és ezt az eljárást végzi, hogy a fűvóka magasságának finombeállítását, győződjön meg róla, hogy a mozgási távolságot kisebb, 0,01 mm-es vagy 0,1 mm-es lépcsőzetes beállításokra, hogy a fűvóka ne húzódjon túlságosan a fűtött ág platformján (ami károsíthatja a munkalapot), vagy hogy a szál ne "lógjon" a levegőben.

Nyomtatás folytatása funkció

Visszaállítás áramkimaradás után:

1. A nyomtatója rendelkezik egy olyan funkcióval, amely a nyomtatás folytatására szolgál hirtelen megszakítás vagy áramkimaradás (meghibásodás) vagy más véletlen esemény (pl. áramellátás "kikapcsolása") után, és ezt a funkciót nem kell manuálisan beállítani.
2. Miután a nyomtató áramellátása helyreállt, egyszerűen nyomja meg a "Folytatás" opciót a nyomtatás folytatásához.

MEGJEGYZÉS: A PEI fém munkalap jobban tapad, ha teljesen felmelegedett. Ha a készülék túl sokáig volt kikapcsolva, a modell könnyen elmozdulhat vagy leesik a PEI lemezről. Ebben az esetben a nyomtatás folytatása funkció nem folytatható.

Szálérzékelés:

Ha az érzékelő fonalhiányt észlel, ez a funkció tájékoztatja Önt, hogy az aktív nyomtatás folytatása előtt cserélje ki a fonalat, hogy megelőzze a nyomtatás meghibásodását az elégtelen fonalanyag miatt.

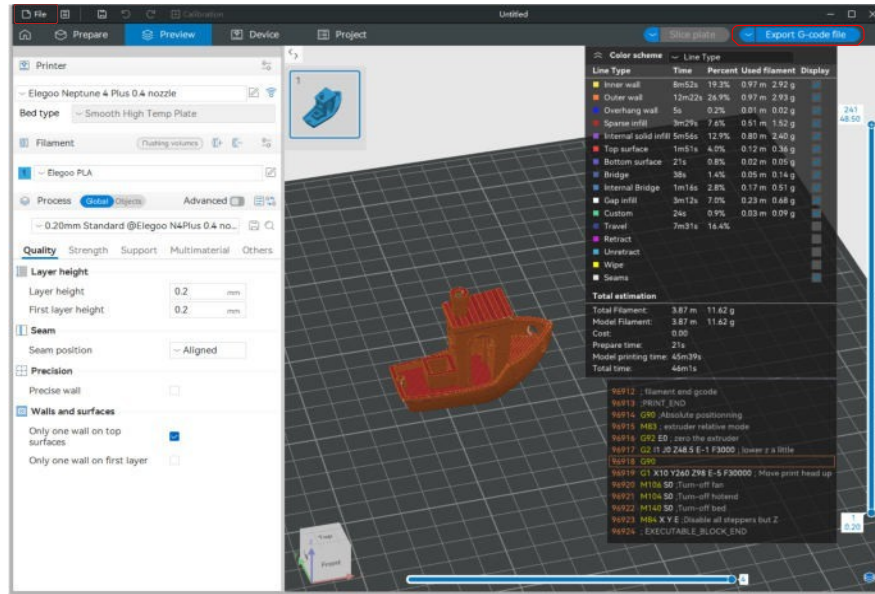
A mellékelt USB lemez tartalmazza a telepítendő és használható vágószoftvert.

* Válassza ki a nyomtató modelljét a vágási folyamat megkezdése előtt.



A szoftver telepítése

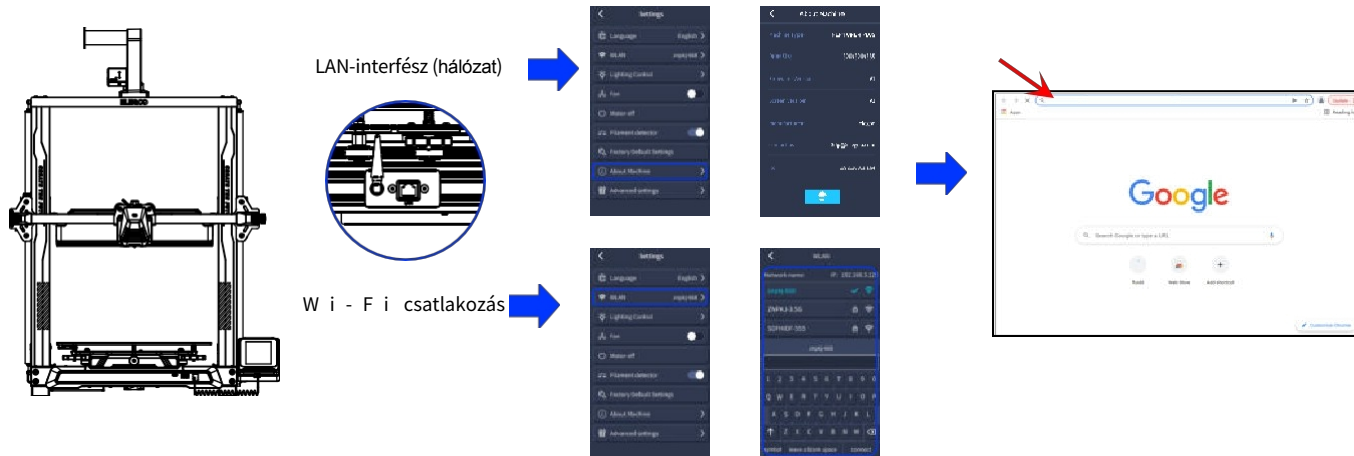
1. Importálja a vágandó modellt: Egyszerűen húzza a modellfájlt a vágószoftverbe, vagy kattintson a bal felső sarokban a "Fájl" gombra, és válassza az "Importálás" lehetőséget.
2. A G-kód fájl exportálása: A webes felület segítségével a generált G-kód fájlt online nyomtatáshoz közvetlenül a nyomtatóra küldheti, vagy offline nyomtatáshoz egy USB-meghajtóra mentheti.



Nyomtatás LAN-on

Miután a nyomtatót csatlakoztatta a hálózathoz (a hálózati kábel segítségével a LAN-porton), kapcsolja be a nyomtatót, és ellenőrizze a képernyőn a hozzárendelt IP-címet. Javasoljuk, hogy a helyi számítógépen a Google Chrome böngészőt használja a helyi hálózaton lévő IP-cím eléréséhez.

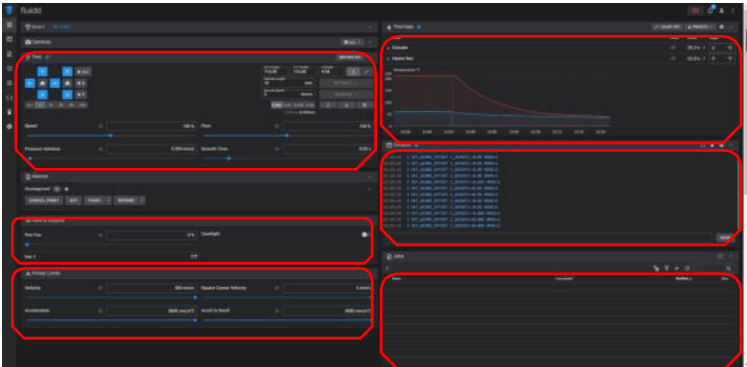
MEGJEGYZÉS: A nyomtató és a helyi számítógép csak ugyanabban a hálózati szegmensben csatlakoztatható a LAN (hálózat) hálózathoz. győződjön meg róla, hogy a nyomtató hálózati kábelportja csatlakoztatva van, különben a hozzáférés nem lehetséges.



- **MEGJEGYZÉS:** A Google Chrome böngészővel (helyi számítógépen) a nyomtató képernyőjén megjelenő IP-címet megadva közvetlenül is elérheti a nyomtatót (pl. <http://192.168.211.164>). A cím megadása után nyomja meg az "Enter" billentyűt a nyomtató hálózati oldalának eléréséhez.

Nyomtatás LAN-on

- MEGJEGYZÉS: A nyomtató hálózati interfészének sikeres elérése után a következő képernyő jelenik meg.



The screenshot shows a printer's control interface with several panels highlighted by red boxes:

- Vezérlés(Mozgás):** The top-left panel, showing a control interface with a grid of buttons and a progress bar.
- Hőmérséklet kijelző:** The top-right panel, displaying a line graph showing temperature over time.
- Konzol kijelző:** The middle-right panel, showing a list of G-code commands in a terminal-like font.
- Ventilátorok és teljesítmény:** The middle-left panel, showing a control interface for fans and power.
- Munkák listája:** The bottom-right panel, showing a list of print jobs.
- Nyomtató határérték:** The bottom-left panel, showing a control interface for printer limits.

Mozgásvezérlés: lehetővé teszi a nyomtató nyomtatófej mozgásának vezérlését az egyes vezérlési tengelyek mentén, és a kompenzáció beállítását a kiegyenlítési folyamat befejezése után.

Ventilátor és teljesítmény: lehetővé teszi a nyomtatófej ventilátorának vezérlését és a világítás be- és kikapcsolását.

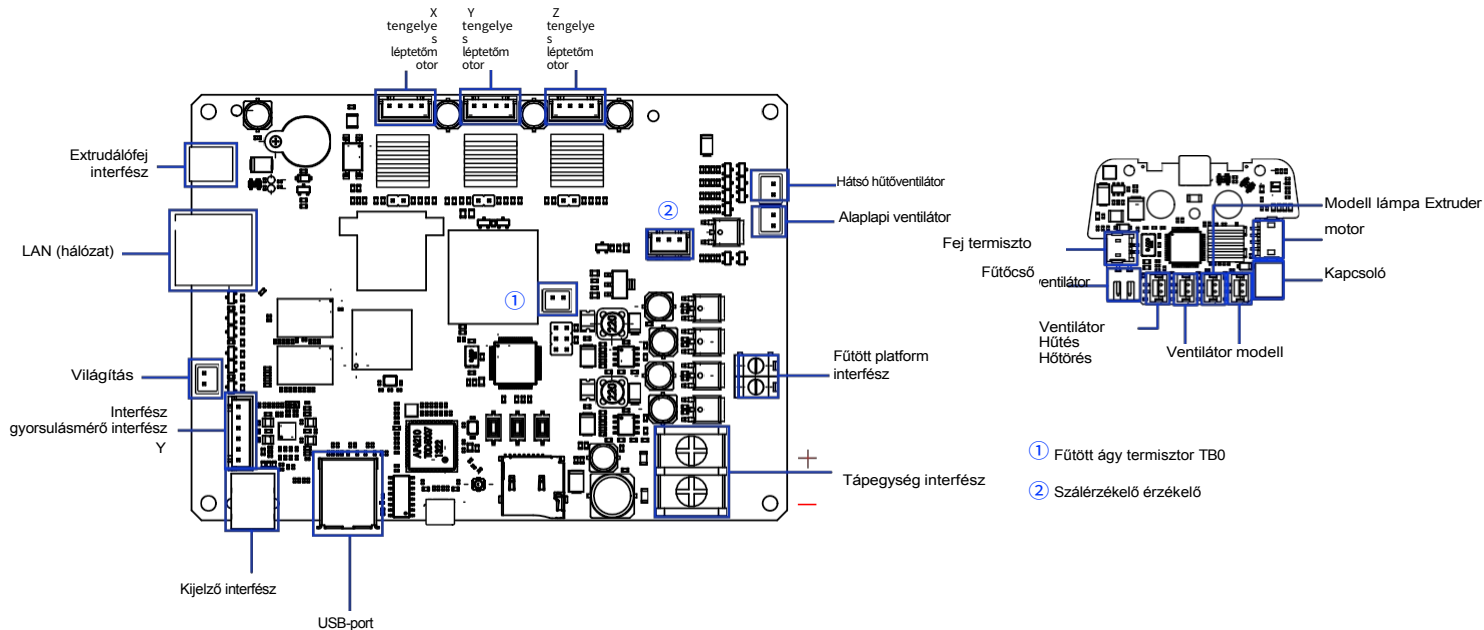
Nyomtató korlátozása: Beállítja a nyomtató maximális gyorsulásszabályozását, ezt a beállítást általában nem szükséges módosítani.

Hőmérséklet kijelző: Megjeleníti a nyomtató hőmérsékletét és a fűtés állapotát. A nyomtató fűtési hőmérsékletének és a fűtött asztal hőmérsékletének vezérlését is biztosítja.

Konzol kijelző: Megjeleníti a végrehajtott G-kód parancsokat, és lehetővé teszi a G-kód manuális elküldését a nyomtatónak.

Munkalista: Az ELEGOO Slicerből származó G-kód fájli a feladatlistába húzható nyomtatáshoz.

Fő áramköri lap kapcsolási rajz



Ez a dokumentum a gyártó által készített eredeti használati utasítás fordítása.

A terméket a felhasználónak kell rendszeresen karbantartania (tisztítania), vagy a felhasználó költségén és saját költségén szakszervizben. Amennyiben a használati utasításban nincs a szükséges ciklikus karbantartási vagy szervizelési műveletekre vonatkozó információ, a termék fizikai állapotának a fizikailag új terméktől való eltérését rendszeresen, legalább hetente egyszer értékelni kell. Ha bármilyen eltérést észlelnek vagy találnak, sürgősen meg kell tenni a karbantartási (tisztítási) vagy szervizintézkedéseket. A megfelelő karbantartás (tisztítás) és az eltérő állapot észlelésekor történő reagálás elmulasztása a termék maradandó károsodását eredményezheti. A garanciavállaló nem felel a gondatlanságból eredő károkért.

Figyelmeztetések és biztonsági információk

A termék használatával kapcsolatos minden információ megtalálható a használati útmutatóban. Használat előtt olvassa el annak tartalmát, és kövesse az abban foglalt utasításokat.

Használat előtt olvassa el a következő információkat is:

A használatra vonatkozó figyelmeztetések

Égési sérülések és túlmelegedés veszélye:

- A termék egyes részei nagyon magas hőmérsékletet érhetnek el.
- Ne érintse meg a termék forró részeit működés közben vagy közvetlenül működés után.
- Karbantartás közben használjon védőintézkedéseket, például hőkesztyűt.

Vegyszerekkel való érintkezés veszélye:

- A 3D nyomtatókban használt egyes anyagok mérgezőek, és speciális kezelést igényelnek. Jól szellőző helyiségekben, védőkesztyű, védőszemüveg és maszk használatával dolgozzon.

- A nyomtatási folyamatban használt vegyi anyagok mérgezőek, és súlyos allergiás reakciókat vagy mérgezést okozhatnak, ha lenyelik vagy a bőrön keresztül felszívódnak.
- Kerülje a mérgező anyagok szemmel, szájjal és bőrrel való érintkezését.
- Vegyszerekkel való érintkezés esetén azonnal öblítse le bő vízzel az érintett területet, és forduljon orvoshoz.

Gyermekekre és állatokra jelentett veszély:

- A terméket nem gyermekeknek szánják, és nem játékra való.
- A berendezéshez csak olyan felnőtteknek biztosítson hozzáférést, akik tisztában vannak a használatával járó kockázatokkal.
- A 3D nyomtatók, szálak, gyanták és tartozékok, mint például a nyomtatószárítók és nyomtatómosók olyan alkatrészeket tartalmaznak, amelyek fulladás, sérülés vagy veszélyes anyagokkal való érintkezés kockázatát jelenthetik.
- Tartsa a terméket gyermekek számára elérhetetlen helyen, hogy elkerülje az apró alkatrészek lenyelését, a veszélyes anyagokkal való érintkezést vagy a sérülést.

Áramütés veszélye:

- Minden készüléket megfelelő földeléssel ellátott konnektorba kell csatlakoztatni.
- Rendszeresen ellenőrizze a kábelek, dugók és tápegységek állapotát. Sérülés esetén azonnal hagyja abba a készülék használatát, és forduljon szervizközpontoz.
- Kerülje a készülék nedves kézzel történő érintését, még akkor is, ha ki van húzva a konnektorból.

Tűzveszély:

- A vegyi anyagokat tartsa távol a hőforrásoktól és nyílt lángtól.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülékek jól szellőző helyiségben, gyúlékony anyagoktól távol működjenek.
- Soha ne hagyja a készüléket felügyelet nélkül működni.

Zaj- és rezgésveszély:

- A berendezés működés közben zajt és rezgést okozhat. E hatások minimalizálása érdekében helyezze stabil, tompított felületre.
- Ha hosszabb ideig dolgozik a készülék közelében, fontolja meg a hallásvédelem használatát, különösen kis helyiségekben.

A termék károsodásának veszélye:

- Csak olyan fogyóeszközöket (filamentek, gyanták) használjon, amelyek megfelelnek a nyomtató gyártójának ajánlásainak. Az összeférhetetlen anyagok használata a fűvókák, a fűtőplatform vagy a készülék egyéb alkatrészeinek károsodásához vezethet.
- Rendszeresen ellenőrizze a nyomtatófej, a meghajtósíjak és a vezetők állapotát. Szennyeződésük vagy kopásuk befolyásolhatja a nyomatok pontosságát és a készülék tartósságát.
- Ne lépje túl a szál típusához ajánlott maximális szárítási hőmérsékletet - a túlzott hő deformálhatja az anyagot és károsíthatja a szárítót.
- Gondoskodjon arról, hogy a gyantákat és más vegyi anyagokat a gyártó utasításainak megfelelően mossa és szárítsa.
- Soha ne használja a nyomtatót, a szárítót vagy a nyomtatómosót nedves körülmények között, víz közelében vagy rezgésnek kitett helyen.
- A készülékeket stabil, vízszintes felületre helyezze, hogy megakadályozza a mozgást vagy a mozgatószerkezet sérülését.
- Kerülje a túlzott erő alkalmazását a berendezések összeszerelésekor vagy karbantartásakor - az olyan érzékeny alkatrészek, mint a fűvókák, a gyantatartályok vagy a meghajtósíjak tartósan megsérülhetnek.

Vezeték nélküli csatlakoztathatóság

Adatvédelem:

- Ha a készülék Wi-Fi, Bluetooth vagy felhő integrációt kínál, győződjön meg róla, erős jelszóval védje, és ha lehetséges, használjon kapcsolattitkosítást.
- Ne ossza meg a bejelentkezési adatokat illetéktelenekkel. Jelszóváltoztatáskor használjon egyedi, nehezen kitalálható kombinációkat.

Hozzáféréskezelés:

- Figyelje a nyomtatóhoz csatlakoztatott eszközök listáját, különösen, ha az helyi hálózatot használ. Távolítsa el a már nem szükséges eszközöket.
- A nyomtatásvezérlő eszközökhöz való távoli hozzáférést csak a megbízható felhasználókra korlátozza.

A helyes használatra vonatkozó információk

Telepítés és konfigurálás:

- Az első üzembe helyezés előtt győződjön meg arról, hogy a készülék minden része megfelelően össze van-e szerelve, és konfigurálja azokat a gyártó ajánlásainak megfelelően.
- A nyomtatási platformot rendszeresen kalibrálja a nyomtatási deformáció megelőzése érdekében.
- Szálszárítók esetén győződjön meg arról, hogy a készülék a megfelelő hőmérsékleten működik, hogy elkerülje az anyagok károsodását.

Karbantartás, tárolás és tisztítás:

- Minden hosszabb használat után tisztítsa meg a nyomtatófűvókákat, hogy elkerülje a filament eltömődését.

- Az SLA nyomtatókban rendszeresen cserélje a gyantákat, és a gyártó ajánlásainak megfelelően mossa ki a tartályokat.
- Tárolja a filamenteket száraz, légmentesen lezárt tárolóedényekben, lehetőleg páramentesítővel, a nedvesség és a mechanikai tulajdonságok elvesztésének megelőzése érdekében.
- Tárolja a termékeket száraz helyen, nedvességtől, hőforrásoktól és szélsőséges hőmérsékletektől távol.

Biztonság működés közben:

- Soha ne avatkozzon bele egy működő készülékbe. Állítsa le a működését, és válassza le a készüléket az elektromos hálózatról, mielőtt megpróbálna műszaki problémákat vagy egyéb műveleteket orvosolni.
- Ha szikrázást, égő szagot vagy a készülék rendellenes működését észleli, azonnal válassza le a készüléket a hálózatról, és forduljon a szervizhez.

További óvintézkedések

Szervizelés és javítás:

- Ha a termék nem működik megfelelően, vagy megsérült, forduljon hivatalos szervizközponthoz.
- Ne próbálja meg saját maga megjavítani az elektromos vagy mechanikus alkatrészeket - ez maradandó károsodáshoz vezethet, és érvénytelenítheti a garanciát.

Biztonságos ártalmatlanítás:

- A használt termékeket a helyi vegyi és elektronikai hulladékokra vonatkozó előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.
- Ne dobja a berendezéseket vagy vegyszereket a kommunális hulladékba.
- Ne öntse a megmaradt vegyszereket a lefolyóba vagy a talajra - a vegyszerhulladék előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa azokat.

Ha további információra van szüksége a termékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon az ügyfélszolgálathoz (e-mail: hurt@innpro.pl, weboldal: <https://innpro.pl/>) vagy bármely más szakemberhez.

EU MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT A

HONGKONG ELEGOO TECHNOLOGY LIMITED kijelenti, hogy a rádióberendezés ELEGOO Neptune 4 Plus 3D nyomtató megfelel a 2014/53/EU irányelvnek. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat teljes szövege elérhető a weboldalon: <https://files.innpro.pl/elegoo>

Gyártó címe: Prince Edward No. 706 h3 Kowloon, cn

Rádiófrekvencia: 2.4Ghz (2480Mhz - 2483.5Mhz)

Maximális rádiófrekvenciás teljesítmény: <20dBm

Környezetvédelem



Az európai uniós irányelvvel összhangban címkézett elektronikai hulladékot nem szabad más települési hulladékkal együtt elhelyezni. A hulladékot elkülönítve kell gyűjteni és a kijelölt pontokon újrahasznosítani. A megfelelő ártalmatlanítással megelőzheti a környezetre és az emberi egészségre gyakorolt esetleges negatív következményeket. A használt berendezések gyűjtési rendszere megfelel a hulladékártalmatlanításra vonatkozó helyi környezetvédelmi előírásoknak. Erről a témáról részletes tájékoztatást az önkormányzatnál, a hulladékkezelő telepen vagy a termék vásárlása szerinti üzletben kaphat.



A termék megfelel az Európai Unió (EU) úgynevezett új megközelítésű, biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi kérdésekre vonatkozó irányelveinek, amelyek meghatározzák a felderítendő és megszüntetendő veszélyeket.

Importőr: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.

Rudzka 65c

44-200 Rybnik, Lengyelország

tel. +48 533 234 303

hurt@innpro.pl

www.innpro.pl

EU-képviselő:

CET PRODUCT SERVICE SP. Z O.O.

Długa 33/102

95-100 Zgierz, Lengyelország

info@cetproduct.com

INNPRO

Jótállási jegy

Importőr neve és címe: INNPRO Robert Błędowski, ul. Rudzka 65c, 44-200 Rybnik, Lengyelország

Terméket értékesítő eladó (forgalmazó, a jogszabályi jótállás kötelezetje) neve és címe:

Vásárlás napja (szerződéskötés) és fogyasztó részére történő átadás:
Számlaszám/Csomagszám:
A termék adatai:
Típusa:
Megnevezése:
Azonosító száma:
Garancia hossza:

TISZTELT VÁSÁRLÓ

Köszönjük, hogy az INNPRO által forgalmazott terméket választotta. Reméljük, hogy jó hasznát fogja venni termékünknek a későbbiekben. Nem valószínű, hogy a termék használata során javításra fog szorulni, de amennyiben mégis, abban az esetben közvetlenül az eladóhoz (forgalmazó) fordulhat segítségért. A kényelmetlenségek elkerülése érdekében kérjük, hogy figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót, mielőtt a forgalmazóhoz fordul.

JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

A Termékek vonatkozásában a termék tulajdonosa az itt rögzített jótállási feltételek szerint érvényesíthet jótállási igényt, feltéve, hogy fogyasztónak minősül ("a szakmája, önálló foglalkozása vagy üzleti tevékenysége körén kívül eljáró természetes személy").

A jótállási igény az eredeti Jótállási Jegy bemutatásával a jótállási idő alatt bármikor érvényesíthető az eladóval (forgalmazó) szemben.

KIZÁRÓ OKOK ÉS KORLÁTOZÁSOK

Az importőr nem vállal jótállást a termék vagy bármely tartozék részét képező szoftver minőségére, teljesítményére, pontosságára, megbízhatóságára illetve alkalmasságára vonatkozóan. Az eladó (forgalmazó) mentesül a jótállási kötelezettség alól, ha az eladó (forgalmazó) vagy a jótállási javítások elvégzésével megbízott szerviz bizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett.

A jótállás nem terjed ki az alábbi esetekre:

- a. Fizikai sérülés, tűzkár vagy vízkár, amelyek nem gyártási hibából fakadnak, ide értve többek között a felhasználói hibákat;

- b. Nem rendeltetésszerű használatból adódó sérülés, engedély nélküli szétszerelésből, a termék megbontásából fakadóan, melyek nem állnak összhangban a felhasználói útmutatóban foglaltakkal;
- c. Vízkár, mely nem megfelelő előkészítés, használat, vagy a felhasználói útmutatóval nem összhangban levő használatból fakad;
- d. Engedély nélküli átalakítás az áramkörben, nem megfelelő akkumulátorhasználatból fakadó sérülések;
- e. Sérülés, ami rossz időjárási körülmények között történő használatból fakad (pl.: vihar, homokvihar, eső, stb.);
- f. Sérülés, ami nagy elektromágneses mezőben történő üzemeltetésből fakad;
- g. Sérülés, ami egyéb magas interferenciájú környezetben történő üzemeltetésből fakad;
- h. Sérülés, ami alacsony akkumulátorfeszültségből vagy hibás akkumulátor használatából fakad;
- i. Olyan termékek esetén, amelyek azonosítója hamisított vagy megsemmisült;
- j. Termékek, amik nem rendelkeznek eladást igazoló dokumentumokkal, vagy az eladást igazoló dokumentum beazonosíthatóan nem ahhoz a termékhez tartozik, vagy az eladási igazoló dokumentum hamisított;
- k. helytelen tárolásból, szállításból, leejtésből eredő sérülés esetén;
 - l. Rongálás esetén;
- m. Vásárlás után keletkezett okból adódó meghibásodás esetén;
- n. A gyártó által előírt rendszeres ellenőrzés, karbantartás elmulasztása;
- o. Bármely a hibát vagy annak okát előidéző beavatkozás vagy javítás, amelyet nem a jelen jótállási jegyen feltüntetett hivatalos szerviz végez.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS

A fogyasztói szerződés keretében a Magyarországon vásárolt, forgalmazó által forgalomba hozott termékekre a 151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet alapján kötelező jogszabályi jótállás vonatkozik, amelynek időtartama a termék átadásának, vagy az eladó vagy az eladó közreműködője általi üzembe helyezés időpontjától számított

- **10 000 forintot elérő, de 250 000 forintot meg nem haladó eladási ár esetén két (2) év,**
- **250 000 forint eladási ár felett három (3) év.**

E határidők elmulasztása jogvesztéssel jár.

A jogszabályi jótállás a terméket önnek közvetlenül értékesítő eladót (forgalmazót) terheli. A151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet 4. § (2) bekezdése alapján, a jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a jótállási jegy fogyasztó rendelkezésére bocsátásának elmaradása a jótállás érvényességét nem érinti. A szabálytalanul kiállított jótállási jegy alapján érvényesített igények teljesítése az eladót (forgalmazót) terheli. A Jogszabályi jótállásból eredő jogok érvényesítésének nem feltétele a termék felbontott csomagolásának fogyasztó általi visszaszolgáltatása. Jelen Jótállási jegyben foglaltak a fogyasztónak a törvényből eredő jogait nem érintik.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS ALAPJÁN ÉRVÉNYESÍTHETŐ JOGOK

A jótállási időn belüli meghibásodás esetén a fogyasztó választása szerint

a) kijavítást vagy kicserélést követelhet, kivéve, ha a választott szavatossági igény teljesítése lehetetlen, vagy ha az a forgalmazónak a másik szavatossági igény teljesítésével összehasonlítva aránytalan többletköltséget eredményezne, figyelembe véve a termék hibátlan állapotban képviselt értékét, a szerződésszegés súlyát és a kellékszavatossági jog teljesítésével a jogosultnak okozott érdeksérelmet;

b) arányos árleszállítást igényelhet, vagy - ha a forgalmazó a kijavítást vagy a kicserélést nem vállalta, e kötelezettségének megfelelő határidőn belül nem tud eleget tenni, vagy ha a jogosultnak a kijavításhoz vagy kicseréléshöz fűződő érdeke megszűnt - elállhat a szerződéstől. Jelentéktelen hiba miatt elállásnak nincs helye.

A forgalmazó - a fogyasztó eltérő rendelkezése hiányában - köteles a terméket nyolc (8) napon belül kicserélni, ha

a) a Jogsabályi jótállás időtartama alatt a termék első alkalommal történő javításakor megállapítást nyer, hogy a termék nem javítható, vagy

b) a termék három (3) alkalommal történő kijavítását követően ismét meghibásodik; vagy

c) a termék kijavítására a kijavítási igény eladóval való közlésétől számított harmincadik (30.) napig nem kerül sor, a harmincnapos határidő eredménytelen elteltétől számítva.

Ha a fentiek szerint a termék cseréjére nincs lehetőség, az eladó (forgalmazó) a fogyasztó által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylatán feltüntetett vételárat nyolc (8) napon belül a fogyasztó részére visszatéríti.

A kijavítást vagy kicserélést - a termék tulajdonságaira és a jogosult által elvárható rendeltetésére figyelemmel - megfelelő határidőn belül, a fogyasztó érdekeit kímélve kell elvégezni. A jótállásra kötelezettnek törekednie kell arra, hogy a kijavítás vagy a kicserélés legfeljebb 15 napon belül megtörténjen. Jótállási igényt a fogyasztó közvetlenül az eladónál (forgalmazó) köteles a meghibásodás észlelését követően haladéktalanul bejelenteni. Ha a fogyasztó a termék meghibásodása miatt a vásárlástól (üzembe helyezéstől) számított három munkanapon belül érvényesít csereigényt, az eladó (forgalmazó) nem hivatkozhat aránytalan többletköltségre, hanem köteles a fogyasztási cikket kicserélni, feltéve, hogy a meghibásodás a rendeltetészerű használatot akadályozza.

A jótállás időtartamán belül jótállási javítási munkákat csak a kijelölt szerviz végezhet, az érvényes Jótállási jegy alapján. Minden jótállás keretén belüli javítás esetén ellenőrizze a javítási szelvények megfelelő kitöltését. A javítás

során a termékbe csak új alkatrész kerülhet beépítésre. Amennyiben a javítást a kijelölt szakműhely nem végzi el, vagy a javítást nem is vállalják, úgy a fogyasztó a terméket a jótállás kötelezettjének költségére máshol is kijavíttathatja. A javítás költségeinek megtérítéséhez, annak megfelelő számlával történő igazolása szükséges. A dolognak a kicseréléssel vagy a kijavítással érintett részére a jótállási igény újból kezdődik.

JÓTÁLLÁSRA VONATKOZÓ KÖZÖS SZABÁLYOK

Amennyiben a termék (az újként történő első vásárlás időpontjától számítva) a jótállási időn belül a gyártás, vagy a gyártás során nem megfelelő anyag alkalmazása miatt meghibásodik, azt a Jótállási területen belül az importőr hivatalos készülék szervize térítésmentesen megjavítja, vagy a terméket, vagy hibás alkatrészt kicseréli, amennyiben a hibás alkatrésze a jelen Jótállási jegyben írt feltételek, és korlátozások figyelembevételével a Szerződéses jótállás érvényes. Minden kicserélt termék, illetve alkatrész tulajdonjoga a cserét elvégzőre száll.

Jótállás csak a jótállási időn belül, a hibás termék átadása, valamint a vásárlást bizonyító, a vásárlás dátumát, a modell típusát és az eladó forgalmazó nevét tartalmazó eredeti dokumentum (jótállási jegy, annak hiányában számla vagy nyugta) ezen adattartalmában olvasható és sértetlen bemutatása esetén érvényesíthető. Ellenkező esetben az importőr hivatalos készülék szervize a díjmentes jótállási szervizszolgáltatást visszautasíthatja.

A jótállás nem érvényes olyan termékre, amelyen a típus- vagy sorozatszámot megváltoztatták, törölték, eltávolították vagy olvashatatlaná tették. Kérjük a jótállási jegy vásárláskor történő megfelelő kitöltését körültekintően ellenőrizze, a Jótállási jegyet pedig gondosan őrizze meg. Elveszett Jótállási jegy pótlására csak az eladás napjának hitelt érdemlő igazolása (pl. dátummal és bélyegzővel ellátott számla, eladási jegyzék bemutatása) esetén van lehetőség. A jótállási jegyen történt bármilyen javítás, törlés, átírás, vagy valótlan adatok bejegyzése a Jótállási jegy érvénytelenségét vonja maga után.

Kérjük, hogy a termékből eltávolítható adattároló eszközök elvesztésének/meghibásodásának elkerülése végett azokat a termék javításra leadását megelőzően távolítsa el a termékből. A jótállás nem terjed ki a hibás termék importőrhöz, illetve az importer hivatalos készülék szervizéhez, a nem importer által megjelölt szállítványozó által történő szállítással kapcsolatos szállítási költségekre és kockázatra. Jelen jótállási jegyen megadott termékre a Gyártó további kiegészítő jótállást is nyújt(hat), melynek feltételeit - terméktől függően - a megvásárolt termékhez csatolt Használati Útmutató és/vagy a Gyártó hivatalos honlap tartalmazza. A Fogyasztó a jogszabály alapján kötelező jótállási időn túl a termékekkel kapcsolatos jótállási igényét a Gyártó által meghatározott képviseleti pontokon jelezheti. Jogvita esetén a Fogyasztó a megyei (fővárosi) kereskedelmi és iparkamarák mellett működő békéltető testület eljárását is kezdeményezheti.

JÓTÁLLÁS KERETÉBEN VÉGZETT JAVÍTÁSOK/CSERÉK:

Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:

(Ph)	Elvégzett javítás/csere:
------	--------------------------

Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/csere:

Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/csere:

Az eladó (jogszályi jótállás
kötelezetje) bélyegzőlenyomata
és a Jótállási Jegy kiállítás során
eljáró személy aláírása

Vásárló aláírása